

可调打捆室圆捆打捆机



www.kuhn.cn

VB-VBP

2160、2190和BalePack系列



实力之选，当属库恩！



VB-VBP

2160 2190

库恩打捆机

各种条件下均能实现完美的打捆！

您寻求的质量

田间性能、草捆质量和草捆密度是决定打捆操作收益大小的关键因素。尤其是在天气状况不稳定时，必须分秒必争。库恩打捆机独特的创新技术使其在田间性能方面更胜一筹。

无与伦比的可靠性

库恩提供市场上最高效、最全能的打捆机。库恩打捆机的设计不仅致力于生产最顶尖质量的草捆，而且致力于打造无与伦比的可靠性。

凭借创新保持领先

库恩集团的研发部门不断地对圆捆机进行改进，使其凭借以下创新保持领先地位：例如，PROGRESSIVE DENSITY渐进密度、INTEGRAL ROTOR整体转子技术、INTELLIWRAP缠膜。



型号	VB 2160	VBP 2160	VB 2190	VBP 2190
草捆尺寸	80-160厘米	100-160厘米	80-185厘米	100-160厘米**/**
高度	2.67米	3.00米	2.87米	3.04米
宽度	2.46米	2.99米	2.46米	2.99米

* 185厘米，分离缠膜机** 小捆包套件：Ø 80-160厘米

渐进 密度



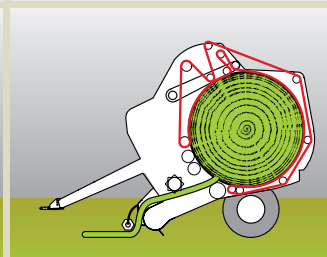
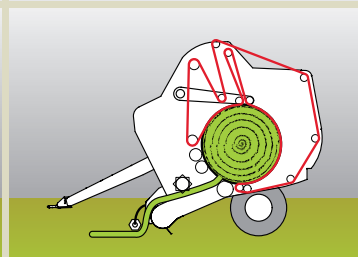
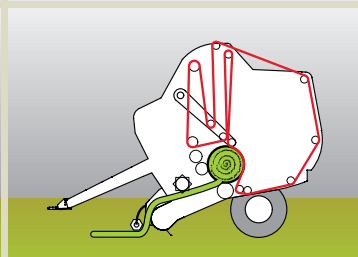
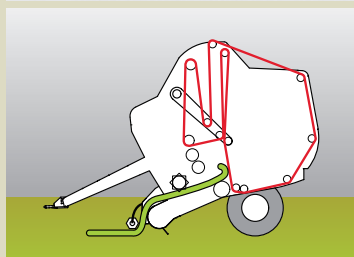
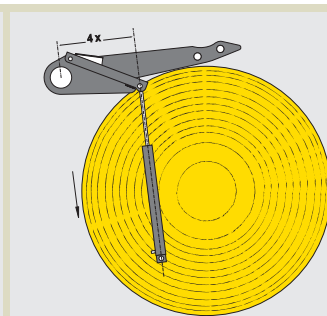
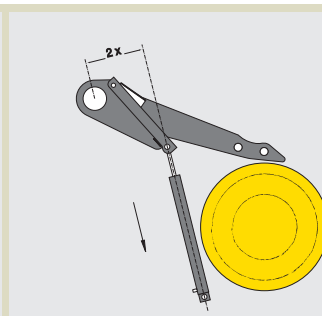
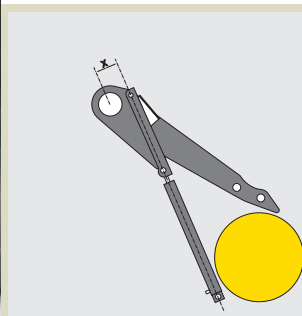
PROGRESSIVE DENSITY 渐进密度, 它是如何工作的?

打捆室内的捆包变大时, 两个液压缸和弹簧压紧装置作用在皮带张紧臂上的阻力会越来越大。因此, 捆包直径越大, 密度也就越大。其结果是形成一个外层极其密实, 捆芯既不太软也不太硬的捆包。

外层较为坚硬, 使草捆适应恶劣气候条件的能力更强; 与此同时, 青贮饲料捆包的外型保持更好, 堆垛和搬运更加方便。

快速成型

捆包在精心设计的前腔中开始形成。此外, 皮带和辊轴快速、稳定地形成捆芯。在前腔中, 可以选择软硬适中的或者软质捆芯, 以满足各种工作需求。捆包辊轴、5个“多爪夹”和宽型皮带减小了作物损失, 提高了捆包旋转性能。





主要特性

- 新型整体转子设计——该创新设计可以实现最高效率，各种作物条件下都可以提供非常高的吞吐率性能。
- OPTICUT——整体喂料转子，标配14把（也可选配23把）刀片，拥有最高切割效率。
- DROP-FLOOR——如果出现阻塞，则可以通过控制终端液压下调切割底板和刀片。
- Progressive Density渐进密度——拉力随捆包变大而增大，使得捆包更加结实，且拥有致密的外层。
- 传动系统——传动系统经久耐用，采用了1¼”链条。链条维修量小、工作可靠、使用寿命长。
- 捆绑——无论采用网捆捆绑还是捆绳捆绑，均可以制作出符合要求的捆包。
- BalePack打捆缠膜——一台机器实现两种操作，是一种单人操作型高效的打捆和缠膜系统。
- INTELLIWRAP——利用精密的电子和液压设备监控缠膜过程，并连续控制膜层重叠率，实现全面的灵活性（仅适于VBP型）。
- AutoPlus控制盒——采用驾驶室内的终端手动完成全部操作控制功能（仅适于VB型）。
- ISOBUS——库恩VB和VBP打捆机兼容ISOBUS。* 因此，兼容ISOBUS的拖拉机无需单独的打捆机终端。另外，库恩也可提供带触摸屏的VT 50或者CCI 100彩色终端。

* 不包括AutoPlus控制的打捆机

各种喂入系统

喂入

敞口式

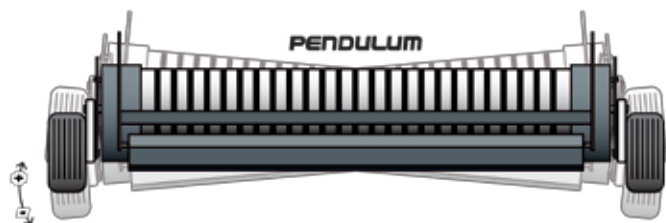
宽大的捡拾口具备巨大的工作潜力，可以轻松的处理新型的大功率联合收割机和割草压扁机产生的大量料堆。得益于敞口式设计，作物送入打捆机时，无任何限制。这些特点一起实现了优异的田间工作性能。



捡拾装置

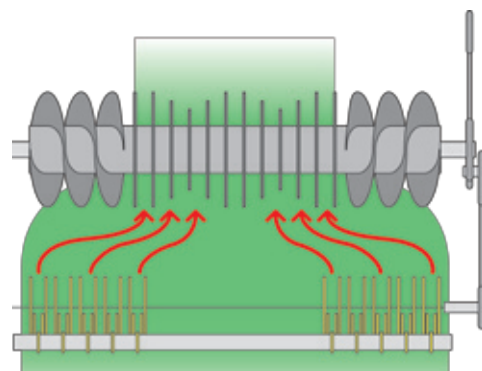
即使在高速前进的过程中，新设计的捡拾装置也能够收集最密集的草条。摆动系统和2.30米宽的进料口带有高度可调的导向轮，可使捡拾装置精确仿形，适应各种地形。

捡拾辊有助于物料均匀流入整体转子中，而无需考虑作物条件。



整体转子技术

大直径转子上的螺旋叶片具备重负荷承载能力，且直接集成在转子外部。该系统称为整体转子技术。这种免维护、短距离的喂入系统进料均匀，不受作物差异的影响。有了这种系统，即使是最重的作物也能被强制喂入较短的进料口，从而确保机器高速前行，实现卓越的生产效率。



底板

由PTO离合器来保护喂入单元。如果发生堵塞，则将自动激活PTO离合器。此外，还可以降下包括刀片在内的整套切割面板。首先，切割面板将自动调低，随后调低刀片。清除堵塞后，包括刀片在内的切割面板将返回至工作位置。在极端情况下，库恩能提供双重保护，通过分离转子离合器从而脱离转子驱动，进而完成打捆。



OPTIFEED转子

OPTIFEED转子带有双给料叉和整体螺旋叶片，可以为打捆室提供稳定的作物流。

该转子设计为在任何需要时，通过推动条辅使之均匀喂入，从而形成连续的草捆。



OPTICUT 14

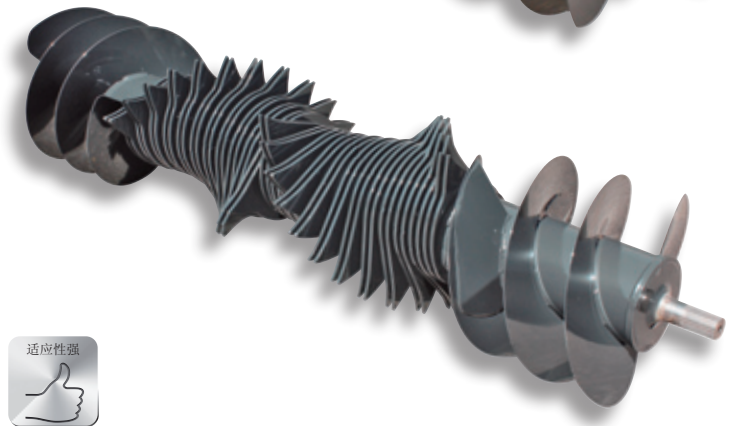
带有14刀片OPTICUT切割系统的整体转子设计用于均匀切割草条，并将作物强制喂入打捆机，实现最高产能。该14刀片OPTICUT切割系统的理论切割长度为70毫米。每把刀片都采用弹簧进行保护，可以防止刀片受到异物损伤。



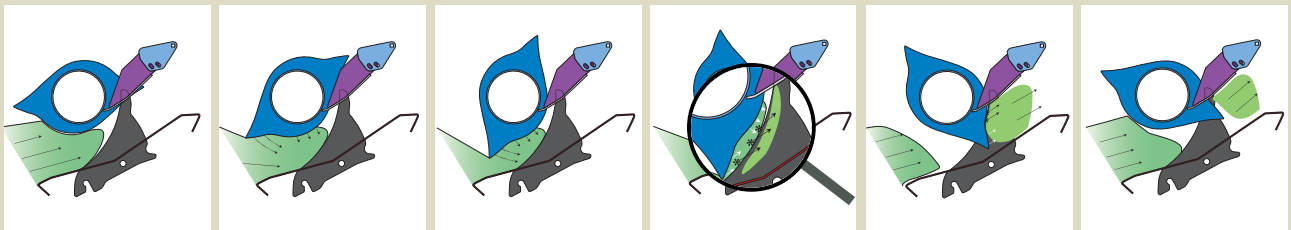
OPTICUT 23

带有23刀片OPTICUT切割系统的库恩整体转子，优点是可以完成高强度切割，并设计了机械保护功能。

该23刀片OPTICUT切割系统的理论切割长度为45毫米。每把刀片都采用弹簧进行保护，可以防止刀片受到异物损伤。操作员通过刀组选择功能可在作业中选择使用0、7、11、12或23把刀片。



库恩OPTICUT系统是市场上用户公认的一种最佳切割系统。



青贮饲料提前就被引导并流至刀片处，这进一步提高了作物流和切割性能，并能避免意外的阻塞现象。喂入装置经过了重新设计，使圆捆机的功率要求更低。



VB

2160

2190

优质的性能

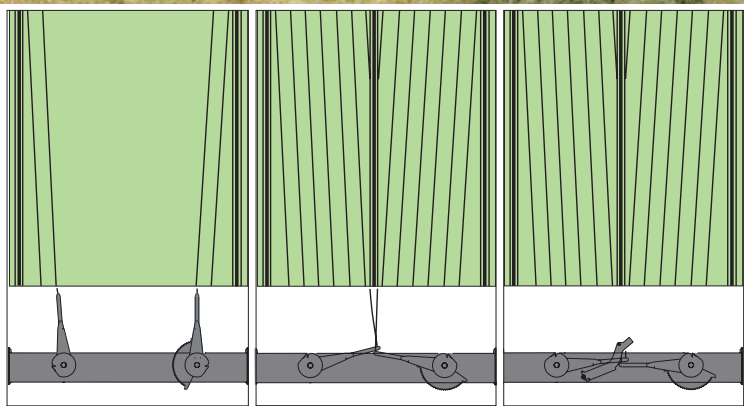
不间断打捆

捆绑周期是打捆过程中的关键步骤。捆绑所用的时间越少，说明效率就越高。要优化该过程，则需通过终端进行主要的调节。可以预设捆包的数量。在库恩打捆机上，捆绑系统位于机器的前部，这使操作员从拖拉机座椅上就能有一个很好的观察视角。站在机器附近的地面上可以安全、方便地更换网绳卷。

网绳捆绑

捆网捆绑经过了完美的设计，从边缘到边缘为捆包提供干净、整洁的网绳包装。将网绳喂入打捆室的前部，以确保均匀、直接的开始。第二个网绳卷存储装置确保长时间作业于供应足够的网绳。库恩创新的设计允许在打捆过程中对网绳实现连续的拉力。网绳捆绑系统按照90%的捆包旋转速度运转，以便能够拉伸网绳，而非进行制动。这在所有的作物和天气条件下提供了确切的网绳拉力。捆包在脱离打捆室之后，将不膨胀并保持密实。

在需要时，VB和VBP还可以配备线绳和网绳捆绑的组合。



捆绳管同步提供捆绳

中心部位的重叠捆绳

捆包边缘不存在松动的绳头



捆绳捆绑

线绳捆绑程序可以通过终端来监控，此外，在拖拉机座位上也会有一个很好的观察视角。

通过使用双道线绳捆绑系统，捆绑时间降至最低。在捆绳捆绑周期中，两根捆绳从捆包的中间开始，交叉重叠，并分别被引至捆包两边。然后两道线绳又会移回到捆包中部。在最后的捆绑阶段，两道线绳相互交叉缠绕以保障捆绑紧固，并且不会出现多余的松动绳头。





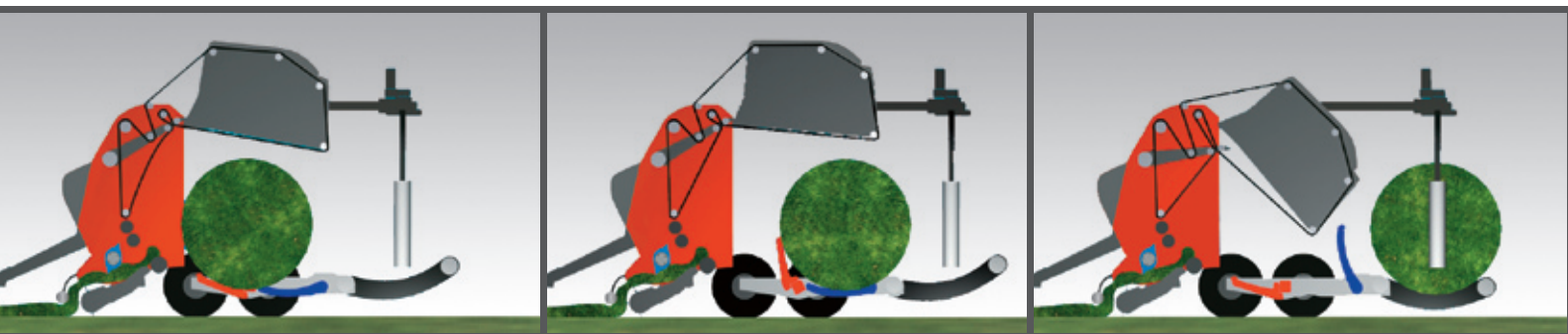
VBP	2160	2190
-----	------	------

单人操作 打捆和捆绑

VBP BalePack打捆机完美地组合了库恩的两种技术。该打捆机/缠膜机的组合以带有OPTICUT整体转子的VB 2160或VB 2190 标准型可调打捆室打捆机为基础，整合了一种首创性的缠膜系统。

该量身定制的机器操作简单，可以在坡度极大的斜坡上工作，适应各种作物条件。

库恩VBP BalePack可调打捆室打捆机可以快速、可靠地传输捆包，带有高速双联行星齿轮时缠膜装置，标配INTELLIWRAP缠膜技术，工作能力高达每小时60个捆包。





捆包传输

双叉承载可以快速、可靠地运输捆包

为最小化空闲时间、最大化产能，必须快速地完成捆包运输。因为并不是全部捆包都可以在良好的田间条件完成操作，VBP BalePack可调打捆室打捆机设计为即使工作于坡地，也可以高速地传输捆包。

第一个承载叉（红色）负责接收离开打捆室的捆包。

缠膜台向前倾斜，准备接收捆包。

优势：出现陡峭的斜坡时，捆包也不会滚至缠膜台后端。

第二个承载叉（蓝色）将捆包运输至缠膜台上。

后挡板自动关闭，此时，第二个承载叉仍处于提升位置。

优势：节省时间，出现下坡时，阻止捆包向前滚入后挡板内。

缠膜台回至原来的水平位置，第二个承载叉下降。

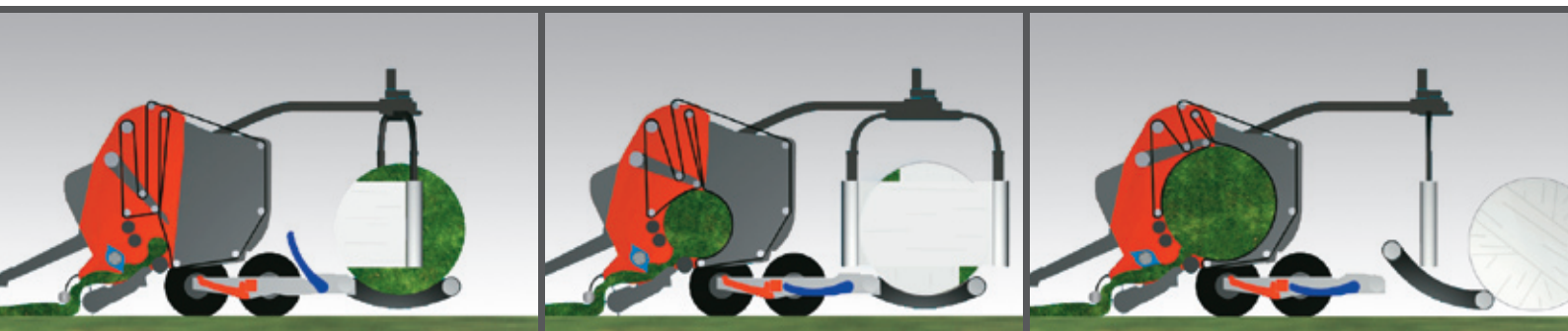
捆包位于缠膜台的下部由四个宽型皮带和四个横向导辊支撑。

优势：无论捆包是什么形状，缠膜台都可以提供良好的支撑作用，以实现完美缠膜。

INTELLIWRAP缠膜系统配有近距离安装的薄膜预拉伸架，无论是选用传统模式还是（可选的）3D模式，都可以快速完成捆包缠膜。优势：薄膜预拉伸架采用立式安装，防止草料在缠膜期间散落至膜层之间，高效地实现了膜层之间的密封，保证青贮饲料具备最佳品质。

低矮的台架，无论工作于自动还是手动驱动方式，都可以确保轻柔地排除缠膜完毕的捆包。

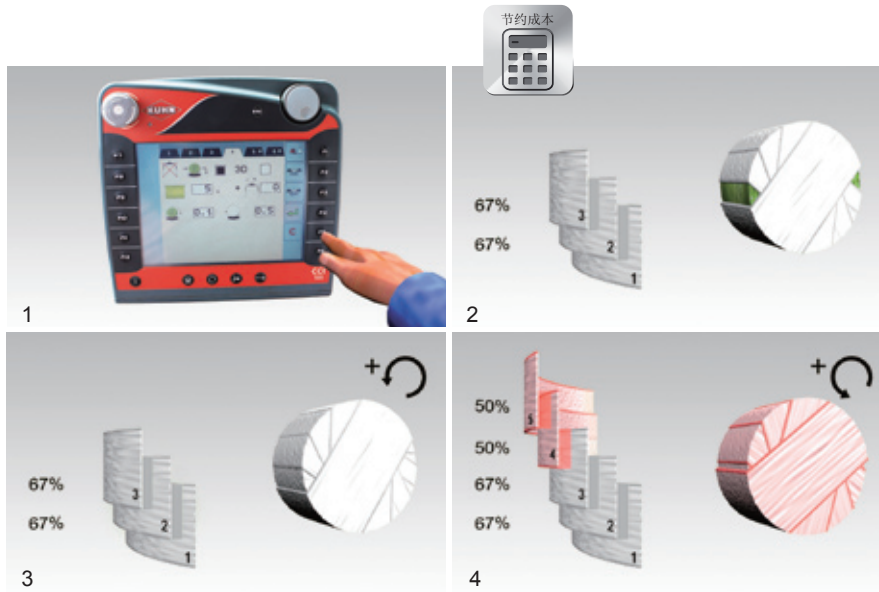
优势：在倾斜的地面工作时，在后续捆包上捆绑捆网或者捆绳期间，可以排出缠膜完毕的捆包，从而可以节省时间，提高产能。



缠膜

INTELLIWRAP智能缠膜技术

库恩是缠膜和打捆技术的领军者，25年以来一直傲视群侪。其最新的、极富远见的技术是一种革命性的全新缠膜技术，即INTELLIWRAP。这是一种独一无二、高度智能、先进的捆包缠膜系统。



1. 选择5层膜
2. 前3层缠膜，重叠率为67%
3. 提高捆包旋转速度
4. 最后2层缠膜，重叠率为50%



“剪刀型”薄膜切断器可靠、整齐地完成薄膜切割

通过引进INTELLIWRAP技术，实现了更强大的管理和控制功能。

INTELLIWRAP利用精密的电子和液压设备监控缠膜过程，并连续控制膜层重叠率，实现全面的灵活性。根据当地环境、作物状况和饲料存储周期，可以方便地调整膜层的数量。

INTELLIWRAP的另一个特点是支撑3D缠膜。3D缠膜是一种首创性的、智能缠膜方法，可以将拉伸膜用于圆型捆包。3D缠膜工艺的关键是将全部膜用量更加均匀、高效地分配至捆包的全部表面积。捆包柱面的初始缠膜将排空大量空气，即使长期存放，捆包也可以保持原来的形状。



薄膜预拉伸架处于水平位置，只有捆包在缠膜台上旋转。完成捆包柱面的缠膜之后，薄膜预拉伸架返回垂直位置，完成剩余薄膜缠绕，并封好整个捆包。

电子设备

ISOBUS

各种库恩VB/VBP打捆机均兼容于ISOBUS。*

因此，兼容ISOBUS的拖拉机无需单独的打捆机控制箱。另外，VT 50或CCI 100终端也可以与非ISOBUS兼容型拖拉机配合使用。各种操作设置，例如捆包直径和刀片启用等都可以通过监视器进行操作。

操作警告（例如，左——右指示器和最大捆包尺寸）以及操作员提示信息（包含捆包直径和捆包数量等）均已经提供。

* 不包括AutoPlus控制的打捆机



AUTOPLUS

控制盒安装在驾驶室内，显示效果清晰，便于读出各种信息，全面掌控整个打捆过程。

打捆完毕，系统会给出声音和视觉报警信号。可以预先选择自动地或是手动地启动捆绑过程。从拖拉机的座位上即可方便地对捆网层数等参数的调整进行控制。AutoPlus还可提供日捆包计数器和累计捆包计数器。

CCI 100

CCI 100终端兼容于ISOBUS，设计有21.6厘米 (8.5") 大型彩色显示屏，清晰度优异。采用触摸屏或者直观的大型触摸软键，可以方便地进行打捆调整。CCI 100终端也可与市面中的大量其它ISOBUS兼容机配合使用。



VT 50

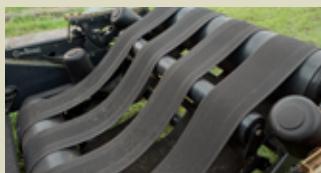
库恩ISOBUS VT 50终端设计有14.5厘米 (5.7") 大型彩色显示屏，清晰度优异。采用触摸屏或者两侧大型触摸软键，可方便地完成各种调整。VT 50终端尤其适合和库恩ISOBUS机器使用。



功能和选件



运输位置的捡拾轮



小捆包套件，可以对直径为0.8米以上的捆包进行缠膜



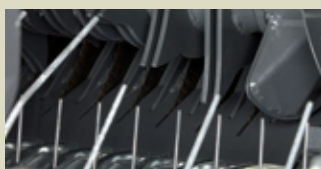
捆网和/或捆绳捆扎，使用更灵活



ISOBUS实现了优异的舒适控制*



可选捆包斜台进一步提高了整体工作性能**



整体转子技术，保证了平稳地强制喂料*



可翻转牵引杆，可以方便、灵活地安装在上部或者底部



标准挡风板，带作物捡拾辊



第二驱动辊，即使在苛刻的作物条件下，也可保证捆包旋转。VBP上为标配，VB上为选配



简洁的传动系统，带1¼重载链条，采用了特殊设计，适于最苛刻的工作环境，维护工作量最小



可选的链条自动润滑系统。该系统可以单独地调整各个链条的润滑油用量



可选比例阀。借助该阀，可以在驾驶室中控制直径、捆芯和压力等设置参数

* 不适用于敞口是打捆机

** 不适用于VBP BalePack可调打捆室打捆机

技术参数

	VB 2160 OPEN THROAT	VB 2160 OPTIFEED	VB 2160 OPTICUT 14/23	VBP 2160 BalePack	VB 2190 OPEN THROAT	VB 2190 OPTIFEED	VB 2190 OPTICUT 14/23	VBP 2190 BalePack
机器尺寸								
宽度	2.46米	2.46米	2.46米	2.99米	2.46米	2.46米	2.46米	2.99米
高度	2.67米	2.67米	2.67米	3.00米	2.87米	2.87米	2.87米	3.04米
长度	4.02米	4.02米	4.02米	6.41米	4.12米	4.12米	4.12米	6.41米
空机重量	2210公斤	2590公斤	2595-2895公斤	5690公斤	2260公斤	2540公斤	2655-2950公斤	5735公斤
捆包尺寸								
最小直径	80厘米	80厘米	80厘米	80厘米	80厘米	80厘米	80厘米	80厘米
最大直径	160厘米	160厘米	160厘米	160厘米	185厘米	185厘米	185厘米	160厘米**
宽度	120厘米	120厘米	120厘米	120厘米	120厘米	120厘米	120厘米	120厘米
捡拾装置								
捡拾宽度	210厘米	230厘米	230厘米	230厘米	210厘米	230厘米	230厘米	230厘米
弹齿排数	4	4/5	5	5	4	4/5	5	5
弹齿间距	61毫米	61毫米	61毫米	61毫米	61毫米	61毫米	61毫米	61毫米
带作物辊轴的挡风板	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
气动调整轮	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
喂入								
敞口式	◆	-	-	-	◆	-	-	-
OPTIFEED	-	◆	-	-	-	◆	-	-
OPTICUT 14	-	-	◆	◆	-	-	◆	◆
刀片保护	-	-	单个弹簧	单个弹簧	-	-	单个弹簧	单个弹簧
OPTICUT 23	-	-	◇	◇	-	-	◇	◇
刀片保护	-	-	单个弹簧	单个弹簧	-	-	单个弹簧	单个弹簧
打捆室								
捆包成型	5条皮带+3个 辊轴	5条皮带+3个 辊轴	5条皮带+3个 辊轴	5条皮带+3个 辊轴	5条皮带+3个 辊轴	5条皮带+3个 辊轴	5条皮带+3个 辊轴	5条皮带+3个 辊轴
皮带宽(毫米)	215毫米	215毫米	215毫米	215毫米	215毫米	215毫米	215毫米	215毫米
皮带	接缝/无缝	接缝/无缝	无缝	无缝	接缝/无缝	接缝/无缝	无缝	无缝
捆绑								
双绳捆绑/存储数量	◆/8	◆/8	◆/8	◆/8	◆/8	◆/8	◆/8	◆/8
网绳捆绑/存储数量	◇/1+2	◇/1+2	◇/1+2	◇/1+2	◇/1+2	◇/1+2	◇/1+2	◇/1+2
网绳和线绳/存储数量	◇/1+1/8	◇/1+1/8	◇/1+1/8	◇/1+1/8	◇/1+1/8	◇/1+1/8	◇/1+1/8	◇/1+1/8
操作								
控制系统	AutoPlus/VT 50/CCI 100	AutoPlus/VT 50/CCI 100	VT 50/CCI 100	VT 50/CCI 100	AutoPlus/VT 50/CCI 100	AutoPlus/VT 50/CCI 100	VT 50/CCI 100	VT 50/CCI 100
缠膜装置								
3D缠膜	-	-	-	◇	-	-	-	◇
薄膜用完/断裂传感器	-	-	-	◆	-	-	-	◆
轮子与轴								
单轴11.5/80-15.3*	◆	◆	-	-	◆	◆	-	-
单轴15.0/55-17	◇*/◆	◇*/◆	◆	-	◇*/◆	◇*/◆	◆	-
单轴500/50-17	◇	◇	◇	-	◇	◇	◇	-
单轴500/45-22.5	-	◇	◇	-	-	◇	◇	-
双轴400/60-22.5	-	-	-	◆	-	-	-	◆
双轴500/45-22.5	-	-	-	◇	-	-	-	◇
液压/气动制动	◇/◇	◇/◇	◇/◇	◆/◇	◇/◇	◇/◇	◇/◇	◆/◇
其它								
PTO	540	540	540	540	540	540	540	540
最小需求功率 ***	40千瓦 (54马力)	50千瓦 (67马力)	50千瓦(67马 力) - 60千瓦 (80 马力)	68千瓦 (90马力)	40千瓦 (54马力)	50千瓦 (67马力)	50千瓦(67马 力) - 60千瓦 (80马力)	68千瓦 (90马力)

◆ = 标准设备 ◇ = 选装设备 - = 不适用

* = AutoPlus ** = 185, 分离缠膜机时

*** = 根据不同的作物、条件和所用选装件, 所需功率也不同。选择正确的拖拉机功率, 请参见操作手册。

VB-VBP

2160 2190

寻找库恩固定打捆室圆捆机， 完全满足您的需要！

VB-VBP

	VB 2160	VBP 2160	VB 2190	VBP 2190
捆包尺寸	80- 160厘米	80- 185厘米	100- 160厘米	10 - 160厘米*/**
高度	2.67米	3.00米	2.87米	3.04米
宽度	2.46米	2.99米	2.46米	2.99米

* 185厘米, 分离缠膜机时 ** 小捆包套件: Ø 80 - 160厘米

库恩打捆机系列



1. 固定打捆室打捆机 2. 固定打捆室打捆缠膜机 3. i-BIO 打捆缠膜一体机 4. 大方捆打捆机 5. 缠膜机
6. 圆草捆缠膜机和方草捆缠膜机

了解库恩公司信息和产品介绍，请浏览：www.kuhn.cn

就拖拉机总重量、提升能力和每根轴上的最大负载而言，某些机型重量较大。拖拉机前轴的负载能力须至少达到拖拉机净重量的20%。本机器材料符合欧盟国家内关于机械方面的指令。在其他国家符合有关国家现行安全法规。在一些说明书中，为了更有针对性地说明机器与设备的某些细节，我们可能会略去关于一些安全装置的介绍。操作人员须始终遵守操作与维护手册中的相关内容。在任何情况下均不得操作没有这些安全装置的机器。我们保留随时对资料中列出的规格参数、设计或材料进行修改的权利，并且恕不另行通知。型号及商标专利在多个国家有效。本册中的机器和设备至少受一个专利和/或注册设计、注册商标保护。

库恩代理商

天津库恩农业机械有限公司北京分公司
地址：北京朝阳区北辰东路8号汇宾大厦B1915室
邮编：100101
电话：010-84992910
传真：010-84987025
网址：www.kuhn.cn
电子邮件：info.china@kuhn.com

库恩公司总部
BP 50060
F-67706 Saverne Cedex France
Tel: 0033 3 8801 8100
Fax: 0033 3 8801 8101
www.kuhn.com
Email: info@kuhnsa.com

